

Exposé

Weinsberg CaraOne 500 FDK In Kürze verfügbar!

23.499,- €

MwSt. ausweisbar

Fahrzeug



Grundriss



Technische Daten

Modell-/Baujahr	2026
Anzahl Schlafplätze	6
Gesamtlänge	719 cm
Gesamtbreite	232 cm
Höhe	257 cm
Innenhöhe	196 cm
Umlaufmaß	981 cm
Aufbaulänge	596 cm
Masse in fahrber. Zustand	1182 kg
techn. zul. Gesamtmasse	1700 kg
Infrastruktur	Küche WC
Liegeflächen	Bug (198x137) Seite (183x95/124) Heck (211x74) Heck (211x70)
Heizung	Truma S 3004
Kühlschrankvolumen	133 l
Wasservorrat	15 l
Polster	DUSK
Steckdosen 230V	2
	Seitensitzgruppe
	Doppel-/franz. Bett, Etagenbett, Doppelbett längs

Weinsberg CaraOne 500 FDK**Ausstellungsfahrzeug Modelljahr 2026****Sonderausstattung**

Serviceklappe 100x40,5 cm, Bug links

Auflastung auf 1.700 kg (1.700 kg-Fahrwerk)

Smart-Paket

Advanced-Paket

Etagenbett (3-fach)

Polster: DUSK

TÜV & Fahrzeugbrief

Frachtkosten

Unverbindliche Preisempfehlung des Herstellers ab Maintal: 25.954 Euro

Irrtümer & Änderungen vorbehalten. Wir stehen Ihnen auch außerhalb der Öffnungszeiten für Fragen rund um den Kauf von Reisemobilen & Wohnwagen zur Verfügung. Dazu erreichen Sie uns telefonisch unter +49 (0) 176 57610470

- Monoachser, 5-Loch-Radbefestigung, Schwerlastkurbelstützen, Rückfahrautomatik, Foliengrafik „WEINSBERG“, Handbremse servounterstützt, Fahrwerk mit Längslenkerachse, Hydraulische Radstoßdämpfer, 14" Bereifung, Stahlfelgen, - kein Ersatzrad -
- Auflastung auf 1.700 kg*** (1.700 kg-Fahrwerk)
- Pilzlüfter (Toilettenraum), Aufbau für WEINSBERG TREND, Ausstellfenster 52 x 50 cm, mit Insektenschutz und Verdunklung (Toilettenraum), Ein-Schlüssel-Schließanlage, Fenster mit Doppelverglasung getönt, vorgehängt und ausstellbar (Fenster im Küchenbereich mit Insektenschutz und Verdunklung), Dachhaube 40 x 40 cm klar, mit Insektenschutz und Verdunklung (Bug), Pilzlüfter, im Heck, Dachhaube 40 x 40 cm klar, mit Insektenschutz und Verdunklung (Mitte)
- Gaskasten mit Außenklappe und Metallboden, Serviceklappe 100 x 40,5 cm, Bug links
- Pakete (Smart-Paket, Advanced-Paket)
- Vorzeltleuchte in LED-Technik, 3. Bremsleuchte
- Gasregler Ausführung D/AT/ES/FI/BE/IT/NL/DK, Wasserversorgung mit Tauchpumpe, Wasserversorgung mit Einhebel-Mischbatterie, Gasanlage 30 mbar, Zentrale Abwasserführung, ein Außenabfluss unter Boden, Gas-schlauch Ausführung D/AT/ES/FI/BE/IT/NL/DK, Frischwassertank 15 Liter
- Gasheizung TRUMA Heizung S 3004
- Schränke und Staukästen hinterlüftet, Möbeldekor: Salinas Eiche, Vinyl-Bodenbelag, Polster: DUSK
- Eckregale an der U-Sitzgruppe, Beleuchtung ohne Baldachin über Küche, Vorhang als Raumtrenner, Etagenbett (2-fach), EvoPore HRC Matratze, nur Festbetten, Etagenbett (3-fach)
- Kassetten-Toilette DOMETIC drehbar, Holzschrank mit Ablagen
- Alu-Hammerschlag an den Seitenwänden; Bug und Heck in Glattblech, GFK-Dach mit reduzierter Hagelempfindlichkeit
- Dichtigkeitsgarantie 10 Jahre
- Bedienanleitung (deutsch)
- Kühlschrank 133 Liter, 3-Flammen-Kocher mit Glasabdeckung, Spülbecken aus Edelstahl, versenkt
- Elektro-Kupplungsstecker zum Zugfahrzeug, Jäger 13-polig, FI-Schutzschalter, Innenbeleuchtung komplett in 12 V Ausführung, Umformer 350 VA, Leuchte im Schlafbereich bei Etagenbetten inkl. USB-Steckdose, CEE-Außenanschluss für 230 V, mit Sicherungsautomat, 230 V SCHUKO-Steckdosen Variante „D/AT/ES/FI/BE/IT/NL/DK/SE“

Irrtümer & Änderungen vorbehalten. Wir stehen Ihnen auch außerhalb der Öffnungszeiten für Fragen rund um den Kauf von Reisemobilen & Wohnwagen zur Verfügung. Dazu erreichen Sie uns telefonisch unter +49 (0) 176 57610470

Verkäufer

HÜTTLrent GmbH
Herr Felix Mühl
Robert-Bosch Str. 2-4
63477 Maintal

✉ f.muehl@huettlrent.de

Verkäufer

Herr Andreas Schöpplein
Robert-Bosch-Str. 2-4

☎ 06181 42433 20

✉ verkauf@huettlrent.de