

Exposé

Weinsberg CaraOne 500 FDK In Kürze verfügbar!

22.999,- €

MwSt. ausweisbar

Fahrzeug



Grundriss



## Technische Daten

<b>Modell-/Baujahr</b>	2026
<b>Anzahl der Achsen</b>	1
<b>Anzahl Schlafplätze</b>	6
<b>Gesamtlänge</b>	719 cm
<b>Gesamtbreite</b>	232 cm
<b>Höhe</b>	257 cm
<b>Innenhöhe</b>	196 cm
<b>Umlaufmaß</b>	981 cm
<b>Aufbaulänge</b>	596 cm
<b>Masse in fahrber. Zustand</b>	1174 kg
<b>techn. zul. Gesamtmasse</b>	1700 kg
<b>Liegeflächen</b>	Bug (198x137) Seite (183x95/124) Heck (211x74) Heck (211x70)
<b>Heizung</b>	Truma S 3004
<b>Kühlschrankvolumen</b>	133 l
<b>Wasservorrat</b>	15 l
<b>Polster</b>	STONE WATER
<b>Steckdosen 230V</b>	2
<b>Farbe</b>	weiß
	Doppel-/franz. Bett, Etagenbett, Doppelbett längs

**Weinsberg CaraOne 500 FDK**  
**Ausstellungsfahrzeug Modelljahr 2026**

**Sonderausstattung**

Garagentür 60 x 95 cm, rechts  
 Auflastung auf 1.700 kg (1.700 kg-Fahrwerk)  
 Smart-Paket  
 Advanced-Paket  
 Polster: STONE WATER  
 TÜV & Fahrzeugbrief  
 Frachtkosten

**Unverbindliche Preisempfehlung des Herstellers ab Maintal: 25.738 Euro**

Irrtümer & Änderungen vorbehalten. Wir stehen Ihnen auch außerhalb der Öffnungszeiten für Fragen rund um den Kauf von Reisemobilen & Wohnwagen zur Verfügung. Dazu erreichen Sie uns telefonisch unter +49 (0) 176 57610470

- Monoachser, 5-Loch-Radbefestigung, Schwerlastkurbelstützen, Rückfahrautomatik, Foliengrafik „WEINSBERG“, Handbremse servounterstützt, Fahrwerk mit Längslenkerachse, Hydraulische Radstoßdämpfer, 14" Bereifung, Stahlfelgen, - kein Ersatzrad -
- Auflastung auf 1.700 kg\*\*\* (1.700 kg-Fahrwerk)
- Pilzlüfter (Toilettenraum), Aufbau für WEINSBERG TREND, Ausstellfenster 52 x 50 cm, mit Insektenschutz und Verdunklung (Toilettenraum), Ein-Schlüssel-Schließanlage, Fenster mit Doppelverglasung getönt, vorgehängt und ausstellbar (Fenster im Küchenbereich mit Insektenschutz und Verdunklung), Dachhaube 40 x 40 cm klar, mit Insektenschutz und Verdunklung (Bug), Pilzlüfter, im Heck, Dachhaube 40 x 40 cm klar, mit Insektenschutz und Verdunklung (Mitte)
- Gaskasten mit Außenklappe und Metallboden, Garagentür 60 x 95 cm, rechts
- Pakete (Smart-Paket, Advanced-Paket)
- Vorzeltleuchte in LED-Technik, 3. Bremsleuchte
- Gasregler Ausführung D/AT/ES/FI/BE/IT/NL/DK, Wasserversorgung mit Tauchpumpe, Wasserversorgung mit Einhebel-Mischbatterie, Gasanlage 30 mbar, Zentrale Abwasserführung, ein Außenabfluss unter Boden, Gas Schlauch Ausführung D/AT/ES/FI/BE/IT/NL/DK, Frischwassertank 15 Liter
- Gasheizung TRUMA Heizung S 3004
- Schränke und Staukästen hinterlüftet, Möbeldekor: Salinas Eiche, Vinyl-Bodenbelag, Polster: FOREST
- Eckregale an der U-Sitzgruppe, Beleuchtung ohne Baldachin über Küche, Vorhang als Raumtrenner, Etagenbett (2-fach), EvoPore HRC Matratze, nur Festbetten
- Kassetten-Toilette DOMETIC drehbar, Holzschrank mit Ablagen
- Alu-Hammerschlag an den Seitenwänden; Bug und Heck in Glattblech, GFK-Dach mit reduzierter Hagelempfindlichkeit
- Dichtigkeitsgarantie 10 Jahre
- Bedienanleitung (deutsch)
- Kühlschrank 133 Liter, 3-Flammen-Kocher mit Glasabdeckung, Spülbecken aus Edelstahl, versenkt
- Elektro-Kupplungsstecker zum Zugfahrzeug, Jäger 13-polig, FI-Schutzschalter, Innenbeleuchtung komplett in 12 V Ausführung, Umformer 350 VA, Leuchte im Schlafbereich bei Etagenbetten inkl. USB-Steckdose, CEE-Außenanschluss für 230 V, mit Sicherungsautomat, 230 V SCHUKO-Steckdosen Variante „D/AT/ES/FI/BE/IT/NL/DK/SE“

Irrtümer & Änderungen vorbehalten. Wir stehen Ihnen auch außerhalb der Öffnungszeiten für Fragen rund um den Kauf von Reisemobilen & Wohnwagen zur Verfügung. Dazu erreichen Sie uns telefonisch unter +49 (0) 176 57610470

**Verkäufer**

HÜTTLrent GmbH  
Herr Felix Mühl  
Robert-Bosch Str. 2-4  
63477 Maintal

✉ [f.muehl@huettlrent.de](mailto:f.muehl@huettlrent.de)

**Verkäufer**

Herr Andreas Schöpplein  
Robert-Bosch-Str. 2-4

☎ 06181 42433 20

✉ [verkauf@huettlrent.de](mailto:verkauf@huettlrent.de)