

Exposé

## Carthago C-LINE I 5.0 QB SUPERIOR MB

**167.000,- €**

MwSt. ausweisbar

Fahrzeug



## Technische Daten

<b>Modell-/Baujahr</b>	2025
<b>Leistung</b>	125 KW / 170 PS
<b>Basisfahrzeug</b>	Mercedes Benz Sprinter CDI 2,0-150 PS-Euro VI E
<b>Motordetails</b>	Anzahl Zylinder: 4 Hubraum: 1950 Kraftstoff: Diesel
<b>Anzahl Schlafplätze</b>	4
<b>Gesamtlänge</b>	761 cm
<b>Gesamtbreite</b>	227 cm
<b>Höhe</b>	295 cm
<b>Aufbauart</b>	Integriert
<b>Masse in fahrber. Zustand</b>	3467 kg
<b>techn. zul. Gesamtmasse</b>	4500 kg
<b>Zuladung</b>	733 kg
<b>Sitze mit Gurt</b>	4
<b>Radstand</b>	424 cm
<b>Anhängerlast (gebremst)</b>	2000 kg
<b>Kraftstoff</b>	Diesel
<b>Polster</b>	Leder Sand
	TÜV neu
	Doppel-/franz. Bett

**Standort: 85254 Sulzemoos**  
**C-LINE I 5.0 QB SUPERIOR MB**

- Freistaat-Edition-Paket (Mercedes Benz)
- + Motorvariante 170 PS / 125 kW, Euro VI E
- + Automatikgetriebe 9G-TRONIC inkl. Hold-Funktion
- + 16 Zoll Alufelgen (schwarz) mit Ganzjahresbereifung
- + Vorderachse mit erhöhter Traglast
- + Vollautomatische Klimaanlage THERMOTRONIC
- + Ladebooster
- + Fahrerhauskomfortsitze mit Neigungs- und Höhenverstellung (vorn / hinten)
- + Lederlenkrad mit Option Multifunktionsstasten
- + Kombiinstrument mit Farbdisplay
- + MBUX 10,2 Multimedia inkl. Navigation und DAB+
- + Aktiver Abstandsassistent DISTRONIC
- + Aktiver Spurhalteassistent
- + Regensensor
- + Verkehrszeichenassistent
- + Elektrische Feststellbremse
- + Rückfahrkamerasystem mit Einzellinse, inkl. 7 Farbmonitor seitlich
- + Kraftstofftank 92 Liter
- + Kurbel-Heckstützen zur Wankstabilisierung (entfallen m. Opt. 4-Kanal Hubstützen)
- + Busspiegel <sup>3</sup>Carthago best view<sup>Ê</sup> mit Einstiegsbeleuchtung
- + elektrisch verstell- und beheizbar
- + XL-Aufbautür <sup>3</sup>premium two 2.0<sup>Ê</sup> (Breite 63 cm) mit Doppelverriegelung,
- + Fenster- und Insektenschutzrollo
- + Zentralverriegelung Fahrerhaustüren und Aufbautür, mit Funktion coming home
- + Rollergaragen-Upgrade mit Nadelfilz, Gepäcknetzen, Befestigungssystem
- + SOG-Toilettenentlüftung über Dachkamin
- + Truma DuoControl CS
- + Design-Barschrank mit Gläserhalter und Glas-Set über Küche
- + USB-Steckdose im Dachstauschrank über Heckbett
- + Vorbereitung Sat-Anlage
- + TV-Auszugssystem in Seitensitzbank
- + Smart-LED-TV 32 Zoll
- + Dachmarkise Kassette Alu, Tuch grau, Länge: 5 m
- + Lithium-Ionen-Batterie 150 Ah inkl. Batteriecomputer
- + Solaranlage: 2 x 110 Watt
- + Spannungswandler 12 V auf 230 V, 1.800 Watt, Netzvorrangschaltung
- + Kaffeekapselmaschine mit Anschluss-Set inkl. Auszugssystem
- + Dachklimaanlage Truma Aventa Comfort
- + Reifendruckkontrollsystem
- TV-Paket Schlafraum
- + TV-Anschlussvorbereitung inkl. Kabel-Set im Baldachin und Abdeckblende
- + Smart-LED-TV 24 Schlafraum inkl. TV-Halter, Kontaktschalter
- Auflastung von 4.200 kg auf 4.500 kg
- AL-KO Air Premium X2. Vollluftfederung an Hinterachse inkl. PSM-Modul
- Einstiegsstufe Fahrerhaustüreinstieg elektrisch ein- und ausfahrbar
- Zentralverriegelung für Außen- und Rollergaragenklappen
- LED-Lichtband an Dachmarkise
- Steckdosenpaket mit Zusatzsteckdosen (3 x 230 V. 2 x USB)
- Gasfilter für Truma DuoControl CS
- Gas-Außenanschluss hinter Doppelboden-Außenstauraum Beifahrerseite
- Aluriffelblechboden für Rollergarage
- Tec-Tower Kühlschrankskombination 153 l mit separatem Gasbackofen
- Leder Sand
- Vollbetankung

- Fracht
- Freistaat-Edition-Rabatt (Mercedes Benz)
- Preisvorteil auf 25er Modelle mit Goodbye-Bonus u. 5-Jahres-Garantie
- + 5-Jahres-Garantie:
- + bestehend aus 2 Jahre Gewährleistung des Herstellers und 3 Jahre Zusatzgarantie
- + über CarGarantie (die Reparatur-Kosten-Versicherung)

**Irrtümer und Zwischenverkauf vorbehalten**

Gerne nehmen wir Ihr Fahrzeug in Zahlung und erstellen Ihnen ein entsprechendes Angebot.  
Finanzierung möglich.

Irrtümer und Änderungen vorbehalten

**Ausstattung**

- Doppelboden, Heckgarage
- Irrtümer und Änderungen vorbehalten

**Bilder**







## Verkäufer

Wohnwagencenter Hofstetter GmbH  
Hofstetter Team  
Ohmstr. 8  
85254 Sulzemoos

✉ [info@wohnwagencenter-hofstetter.de](mailto:info@wohnwagencenter-hofstetter.de)